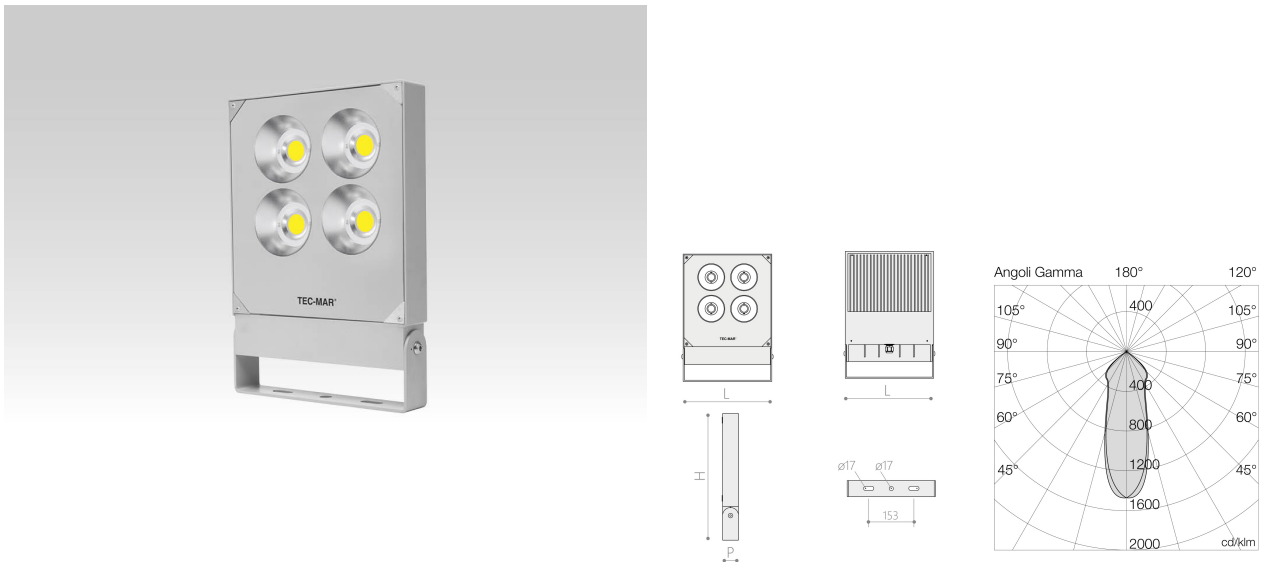


7030CR4120GL

Flutlichtstrahler 7030 POLAR HP (CR) 120W 4000K Silber symmetrisch engstrahlend on/off



Deklaration

Taric Code	94054210
Technologie	LED
Fertigungsnormen	CE / UNI EN 60598-1
Lebensdauer [h]	100000
Garantie	7 Jahre
Verwendung	LED-Strahler für Innen- und Außenbereich. Geeignet für Boden-, Wand-, Mast- oder Deckenmontage.
Überspannungsschutz	10kv
Lieferumfang	Neoprenkabel H07RN-F 3x1mm² vorgefertigt Länge 1000 mm.. Überspannungsschutz 10kV enthalten.. Kabelverschraubung mit integriertem Kondensatschutzventil.

7030CR4120GL

Flutlichtstrahler 7030 POLAR HP (CR) 120W 4000K Silber symmetrisch
engstrahlend on/off



Abmessung und Body

Länge[mm]	295
Breite [mm]	55
Höhe[mm]	425
Stoßfestigkeit IK Klasse	IK08
IP Schutzart	IP66
Schutzklasse II - Isolation	nein
Gewicht [kg]	5.6
Material Korpus	Gehäuse aus druckgegossenem Aluminium mit korrosionsbeständiger Pulverlackierung Polyester Einbrennlack Farbe Silber. Diffusor aus gehärtetem Flachglas extraklar Stärke 4 mm, Dichtung aus Silikon.
Volumen [mÅ³]	0.006895625
Produktfarbe	silber
Überverpackung [Stück]	1
Schutzklasse I - Erdung	ja
Abmessungen [mm]	295 mm (L) x 55 mm (P) x 425 mm (H)
Farbe:	Silber

Lichttechnische Daten

Farbtemperatur in Kelvin	4000
Öffnungswinkel* [° Grad]	29°
Lumen* [Lm]	20555
Binningtoleranz	3 step
Lichtstromrückgang	L90-B10 > 100.000 h
Farbwiedergabeindex	CRI>80
Reflektor	Konzentrator-Reflektor 29° in gebürstetem Aluminium
Dimmbar	nein
Leuchtmittel tauschbar	Abnehmbar (Klasse: D)
Lumen/Watt	171
Augenrisiko	Risikogruppe frei von Gefährdung

Elektrische Daten

Leistung [Watt]	120
Frequenz	50/60Hz
Spannung [Volt]	220-240V

7030CR4120GL

Flutlichtstrahler 7030 POLAR HP (CR) 120W 4000K Silber symmetrisch
engstrahlend on/off



Sonstige technische Daten

Steuersignal	on/off
Eignung	Innenräume, Außenräume

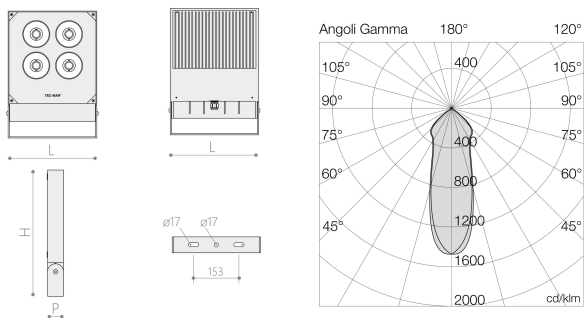
Anschluss

Anschlüsse	Entnehmbar
------------	------------

Steuerung

Ansteuerung	on/off
-------------	--------

Grafiken



Downloads

DATENBLATT_FAM



EULUMDAT



EULUMDAT_ZIP



INSTALLATIONSHINWEIS



VIDEO





Effiziente Kranbahnbeleuchtung

Optimale Lichtverhältnisse entlang der gesamten Kranbahn sorgen für sichere Abläufe beim Verladen und Prüfen von Schienen im Industriebetrieb.

Im Rahmen dieses Projekts wurde die komplette Kranbahn eines industriellen Schienenbearbeitungsstandorts mit einer leistungsstarken Beleuchtungslösung ausgestattet. Ziel war es, durchgehend optimale Sichtverhältnisse zu schaffen, um sowohl Verladeprozesse als auch Prüfabläufe effizient und sicher durchführen zu können. Gerade in diesem sensiblen Arbeitsumfeld ist eine gleichmäßige Ausleuchtung entscheidend, um Fehlerquellen zu minimieren und Arbeitsabläufe zu beschleunigen.

Die eingesetzte Beleuchtung wurde gezielt entlang der Kranbahn positioniert und exakt auf die Anforderungen der täglichen Nutzung abgestimmt. Durch die durchdachte Anordnung entsteht ein homogenes Lichtbild ohne störende Schattenzonen. Dies erleichtert nicht nur die Handhabung schwerer Materialien, sondern verbessert auch die Sicht bei Kontroll- und Prüfprozessen erheblich.

Zusätzlich wurde darauf geachtet, eine robuste und langlebige Lösung zu schaffen, die unter industriellen Bedingungen dauerhaft standhält. Das Ergebnis ist eine hochwertige Beleuchtungsanlage, die Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit vereint.

**Eine wertvolle Ergänzung für erfolgreiche
Projektabschlüsse.**



PROJEKT FACTS

Land	Deutschland
Fläche	6.000 m²
Rubrik	Industrie
Lumen	34.200 lm
Schutz Klasse	IP65
Technologie	LED
Dimmbar	Nein
Lichtfarbe	4.000 K
Montage	Hängend

Besonderheiten

**Durchgehende
Kranbahnausleuchtung, optimierte
Sicht für Verladung und Prüfung,
robuste Industrierausführung**

Lichtsysteme – Individuell einfach!

Wir planen Beleuchtungslösungen
perfekt zugeschnitten auf Ihre



RIESTE Licht – Ihr Partner für professionelle Beleuchtungslösungen

RIESTE Licht steht für erstklassige Qualität und Service in der Industrie- und Gewerbebeleuchtung. Mit langjähriger Erfahrung und innovativen Lösungen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unser Angebot umfasst moderne LED-Beleuchtung, Flutlichtanlagen und intelligente Steuerungssysteme, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Unsere Experten begleiten Sie von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Wartung und entwickeln maßgeschneiderte Beleuchtungskonzepte für eine effiziente und nachhaltige Nutzung. Dabei legen wir großen Wert auf Nachhaltigkeit – unsere energieeffizienten Lichtsysteme reduzieren den CO₂-Ausstoß und fördern eine umweltfreundliche, wirtschaftliche Beleuchtungslösung für Unternehmen.

RIESTE Licht GmbH

Headquarter
Stelzhamerstraße 6
A 4053 Haid

office@rieste.com
AT: +43 (0) 7229 211 13
DE: +49 (0) 30 120 83 60 65

Alle Angaben, einschließlich technischer Daten, Lichtberechnungen und Produktempfehlungen, basieren auf dem Stand bei Erstellung und können Änderungen unterliegen. Sämtliche Medien sind Eigentum der RIESTE Licht GmbH. Lichtberechnungen sind Simulationen und können von den tatsächlichen Bedingungen abweichen. Individuelle Prüfung vor Ort empfohlen. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

rieste.com