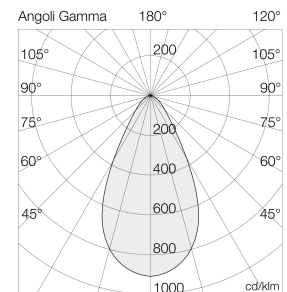
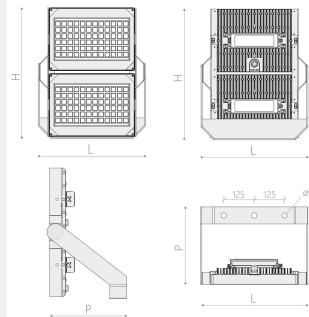


7112MR4400GD

Flutlichtstrahler 7112 ASTON (MR) 400W 4000K CRI 70 Silber symmetrisch mittelstrahlend DALI 2



Deklaration

Taric Code	94054210
Fertigungsnormen	CE / UNI EN 60598-1
Garantie	7 Jahre
Verwendung	LED-Flutlicht für Innen- und Außenbereiche zur Beleuchtung großer Flächen und Sportanlagen, geeignet für Boden-, Wand- oder Mastmontage.
Überspannungsschutz	10kv
Lieferumfang	Außenverdrahtung durch IP66-Schnellverbinder.. Überspannungsschutz 10 kV included.. Integrierter Thermoschutz im Vorschaltgerät.

Abmessung und Body

Länge[mm]	445
Breite [mm]	330

7112MR4400GD

Flutlichtstrahler 7112 ASTON (MR) 400W 4000K CRI 70 Silber symmetrisch
mittelstrahlend DALI 2



Abmessung und Body

Höhe[mm]	540
Stoßfestigkeit IK Klasse	IK08
IP Schutzart	IP65
Gewicht [kg]	19,5
Material Korpus	Druckgussaluminiumgehäuse, pulverlackiert mit thermohärtendem Polyesterpulver, korrosionsbeständig, Farbe silber.
Abmessungen [mm]	445 mm (L) x 330 mm (P) x 540 mm (H)
Farbe:	Silber

Lichttechnische Daten

Farbtemperatur in Kelvin	4000
Öffnungswinkel* [° Grad]	60°
Lumen* [Lm]	6413l
Binningtoleranz	3 step
Lichtstromrückgang	L90-B10 > 100.000 h
Reflektor	Mittlere Linsen 60° aus hochwertigem PMMA
Leuchtmittel tauschbar	Abnehmbar (Klasse: D)
Lumen/Watt	163
Augenrisiko	Risikogruppe frei von Gefährdung

Elektrische Daten

Leistung [Watt]	400
Frequenz	50/60Hz

Sonstige technische Daten

Eignung	Innenräume, Außenräume
---------	------------------------

Anschluss

Anschlüsse	Entnehmbar
------------	------------

7112MR4400GD

Flutlichtstrahler 7112 ASTON (MR) 400W 4000K CRI 70 Silber symmetrisch
mittelstrahlend DALI 2

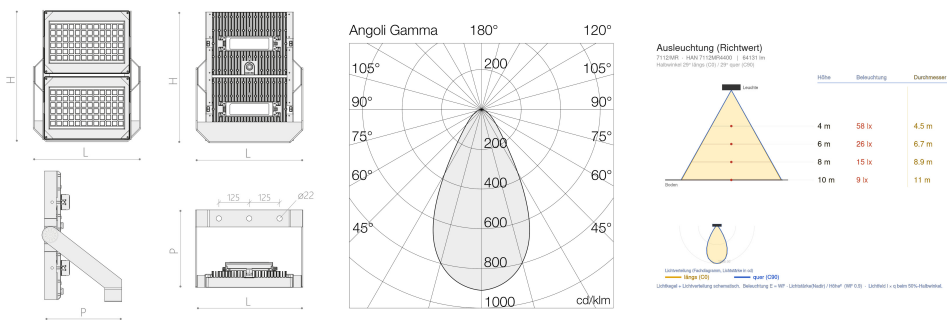


Steuerung

Ansteuerung

DALI 2

Grafiken



Downloads

DATENBLATT_FAM



EULUMDAT



EULUMDAT_ZIP



INSTALLATIONSHINWEIS





Effiziente Kranbahnbeleuchtung

Optimale Lichtverhältnisse entlang der gesamten Kranbahn sorgen für sichere Abläufe beim Verladen und Prüfen von Schienen im Industriebetrieb.

Im Rahmen dieses Projekts wurde die komplette Kranbahn eines industriellen Schienenbearbeitungsstandorts mit einer leistungsstarken Beleuchtungslösung ausgestattet. Ziel war es, durchgehend optimale Sichtverhältnisse zu schaffen, um sowohl Verladeprozesse als auch Prüfabläufe effizient und sicher durchführen zu können. Gerade in diesem sensiblen Arbeitsumfeld ist eine gleichmäßige Ausleuchtung entscheidend, um Fehlerquellen zu minimieren und Arbeitsabläufe zu beschleunigen.

Die eingesetzte Beleuchtung wurde gezielt entlang der Kranbahn positioniert und exakt auf die Anforderungen der täglichen Nutzung abgestimmt. Durch die durchdachte Anordnung entsteht ein homogenes Lichtbild ohne störende Schattenzonen. Dies erleichtert nicht nur die Handhabung schwerer Materialien, sondern verbessert auch die Sicht bei Kontroll- und Prüfprozessen erheblich.

Zusätzlich wurde darauf geachtet, eine robuste und langlebige Lösung zu schaffen, die den industriellen Bedingungen dauerhaft standhält. Das Ergebnis ist eine Beleuchtungsanlage, die Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit vereint.

**Dieses Produkt ist darauf ausgelegt, Ihre
Projektanforderungen zu erfüllen.**

PROJEKT FACTS

Land	Deutschland
Fläche	6.000 m²
Rubrik	Industrie
Lumen	34.200 lm
Schutz Klasse	IP65
Technologie	LED
Dimmbar	Nein
Lichtfarbe	4.000 K
Montage	Hängend

Besonderheiten

**Durchgehende
Kranbahnausleuchtung, optimierte
Sicht für Verladung und Prüfung,
robuste Industrieausführung**

Lichtsysteme – Individuell einfach!

Wir planen Beleuchtungslösungen
perfekt zugeschnitten auf Ihre



RIESTE Licht – Ihr Partner für professionelle Beleuchtungslösungen

RIESTE Licht steht für erstklassige Qualität und Service in der Industrie- und Gewerbebeleuchtung. Mit langjähriger Erfahrung und innovativen Lösungen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unser Angebot umfasst moderne LED-Beleuchtung, Flutlichtanlagen und intelligente Steuerungssysteme, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Unsere Experten begleiten Sie von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Wartung und entwickeln maßgeschneiderte Beleuchtungskonzepte für eine effiziente und nachhaltige Nutzung. Dabei legen wir großen Wert auf Nachhaltigkeit – unsere energieeffizienten Lichtsysteme reduzieren den CO₂-Ausstoß und fördern eine umweltfreundliche, wirtschaftliche Beleuchtungslösung für Unternehmen.

RIESTE Licht GmbH

Headquarter
Stelzhamerstraße 6
A 4053 Haid

office@rieste.com
AT: +43 (0) 7229 211 13
DE: +49 (0) 30 120 83 60 65

Alle Angaben, einschließlich technischer Daten, Lichtberechnungen und Produktempfehlungen, basieren auf dem Stand bei Erstellung und können Änderungen unterliegen. Sämtliche Medien sind Eigentum der RIESTE Licht GmbH. Lichtberechnungen sind Simulationen und können von den tatsächlichen Bedingungen abweichen. Individuelle Prüfung vor Ort empfohlen. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

rieste.com