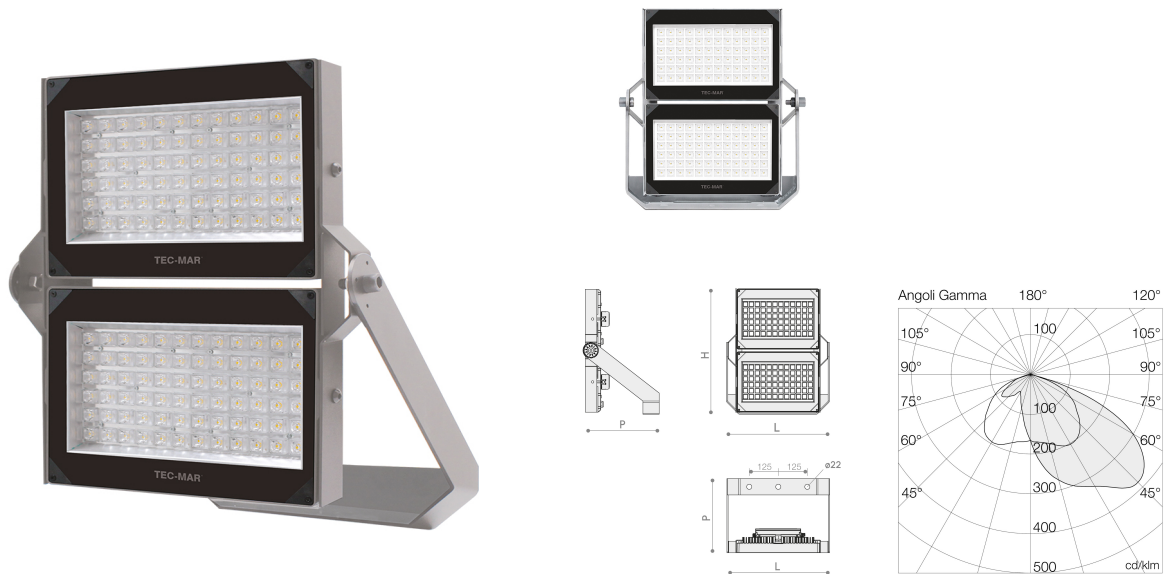


7112TR4550GL

Flutlichtstrahler 7112 ASTON (TR) 550W 4000K CRI 70 Silber asymmetrisch breitstrahlend on/off



Deklaration

Taric Code	94054210
Fertigungsnormen	CE / UNI EN 60598-1
Garantie	7 Jahre
Verwendung	LED-Flutlicht für Innen- und Außenbereiche zur Beleuchtung großer Flächen und Sportanlagen, geeignet für Boden-, Wand- oder Mastmontage.
Überspannungsschutz	10kv
Lieferumfang	Außenverdrahtung durch IP66-Schnellverbinder.. Überspannungsschutz 10 kV included.. Integrierter Thermoschutz im Vorschaltgerät.

Abmessung und Body

Länge[mm]	445
Breite [mm]	330

7112TR4550GL

Flutlichtstrahler 7112 ASTON (TR) 550W 4000K CRI 70 Silber asymmetrisch
breitstrahlend on/off

Abmessung und Body

Höhe[mm]	540
Stoßfestigkeit IK Klasse	IK08
IP Schutzart	IP65
Gewicht [kg]	19,5
Material Korpus	Druckgussaluminiumgehäuse, pulverlackiert mit thermohärtendem Polyesterpulver, korrosionsbeständig, Farbe silber.
Abmessungen [mm]	445 mm (L) x 330 mm (P) x 540 mm (H)
Farbe:	Silber

Lichttechnische Daten

Farbtemperatur in Kelvin	4000
Öffnungswinkel* [° Grad]	45°
Lumen* [Lm]	76194
Binningtoleranz	3 step
Lichtstromrückgang	L90-B10 > 100.000 h
Reflektor	Asymmetrische Linsen 45° mit breitem Strahl aus hocheffizientem PMMA
Leuchtmittel tauschbar	Abnehmbar (Klasse: D)
Lumen/Watt	141
Augenrisiko	Risikogruppe frei von Gefährdung

Elektrische Daten

Leistung [Watt]	550
Frequenz	50/60Hz

Sonstige technische Daten

Eignung	Innenräume, Außenräume
---------	------------------------

Anschluss

Anschlüsse	Entnehmbar
------------	------------

7112TR4550GL

Flutlichtstrahler 7112 ASTON (TR) 550W 4000K CRI 70 Silber asymmetrisch
breitstrahlend on/off

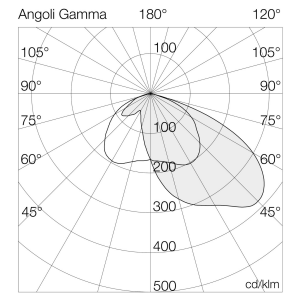
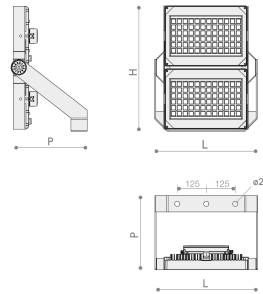
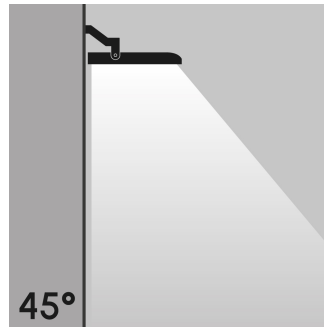


Steuerung

Ansteuerung

on/off

Grafiken



Ausleuchtung (Richtwert)

7112TR - 7112TR4550 - 70784 lx
Halbwinkel bei 1000 cd/m² (CRI 70) 100° (CRI 70)

Abstand	Beleuchtung	Fläche (l x b)
4 m	16 lx	16 m x 13 m
6 m	7 lx	24 m x 20 m
8 m	4 lx	32 m x 27 m
10 m	3 lx	40 m x 34 m



Leuchtdichte (Photometrisch) Leuchtdichte in cd
1000 cd (CRI 70) 1000 cd (CRI 70)
Leuchtdichte (Photometrisch) Leuchtdichte in cd (CRI 70) Leuchtdichte (Photometrisch) Leuchtdichte in cd (CRI 70) Leuchtdichte (Photometrisch) Leuchtdichte in cd (CRI 70)

Downloads

DATENBLATT_FAM



EULUMDAT



EULUMDAT_ZIP



INSTALLATIONSHINWEIS





Kranbeleuchtung Truck to Train

Wirtschaftliche und vibrationsresistente Kranbeleuchtung, die bei allen Schritten des Verladeprozesses die Sicherheit der Arbeitnehmer erhöht.

Im Zuge der Renovierung des Portalkrans kam es zur Erneuerung der Beleuchtung. Besonderes Augenmerk haben wir darauf gelegt, alle Anforderungen des Bahnwesens und der Verladeprozesse zu erfüllen. Die neue, robuste Beleuchtung ist den rauen Umgebungsbedingungen gewachsen und hält Vibrationen, Stößen und Kranbewegungen problemlos stand.

Um Lichtverschmutzung und Blendung auf der danebenliegenden Landstraße zu verhindern, erbringt die neue Beleuchtung im Mittel eine Stärke von 300 Lux. Die Anbringung von vier TEC-MAR LED-Strahlern ermöglicht das reibungslose Verladen von Containern. Dank ausreichender Helligkeit können Mitarbeiter die Verladedokumente besser lesen. Somit wird der gesamte Arbeitsprozess sicherer und wirtschaftlicher. Die Licht-Steuerung wird komplett über den Kran abgewickelt – das vereinfacht die Handhabung.



**Konzipiert für Beständigkeit und Leistung
in jeder Anwendung.**

PROJEKT FACTS

Land	Österreich
Fläche	100 m²
Rubrik	Außenfläche
Lumen/Watt	119 lm/W
Schutz Klasse	IP 65
Technologie	LED
Dimmbar	nein
Lichtfarbe	3.000 K
Montage	Bügelmontage

Besonderheiten

Robuster LED-Strahler, der resistent ist gegen Vibrationen und Erschütterungen

Lichtsysteme – Individuell einfach!

Wir planen Beleuchtungslösungen perfekt zugeschnitten auf Ihre



RIESTE Licht – Ihr Partner für professionelle Beleuchtungslösungen

RIESTE Licht steht für erstklassige Qualität und Service in der Industrie- und Gewerbebeleuchtung. Mit langjähriger Erfahrung und innovativen Lösungen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unser Angebot umfasst moderne LED-Beleuchtung, Flutlichtanlagen und intelligente Steuerungssysteme, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Unsere Experten begleiten Sie von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Wartung und entwickeln maßgeschneiderte Beleuchtungskonzepte für eine effiziente und nachhaltige Nutzung. Dabei legen wir großen Wert auf Nachhaltigkeit – unsere energieeffizienten Lichtsysteme reduzieren den CO₂-Ausstoß und fördern eine umweltfreundliche, wirtschaftliche Beleuchtungslösung für Unternehmen.

RIESTE Licht GmbH

Headquarter
Stelzhamerstraße 6
A 4053 Haid

office@rieste.com
AT: +43 (0) 7229 211 13
DE: +49 (0) 30 120 83 60 65

Alle Angaben, einschließlich technischer Daten, Lichtberechnungen und Produktempfehlungen, basieren auf dem Stand bei Erstellung und können Änderungen unterliegen. Sämtliche Medien sind Eigentum der RIESTE Licht GmbH. Lichtberechnungen sind Simulationen und können von den tatsächlichen Bedingungen abweichen. Individuelle Prüfung vor Ort empfohlen. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

rieste.com