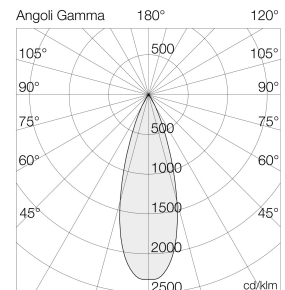


7126C34030EL

Flutlichtstrahler 7126 FOX 1 (C3) 30W 4000K Anthrazit symmetrisch engstrahlend on/off



Deklaration

Taric Code	94054210
Technologie	LED
Fertigungsnormen	CE / UNI EN 60598-1
Lebensdauer [h]	100000
Garantie	7 Jahre
Verwendung	LED-Architektur-Strahler für Innen- und Außenbereich, boden-, wand- und mastmontierbar
Überspannungsschutz	10kv
Lieferumfang	Neopren-Kabel H07RN-F 3x1 mm² vorkonfektioniert Länge 1000 mm.. Treiber 220-240 V AC 50/60 Hz.

7126C34030EL

Flutlichtstrahler 7126 FOX 1 (C3) 30W 4000K Anthrazit symmetrisch
engstrahlend on/off



Abmessung und Body

Länge[mm]	155
Breite [mm]	45
Höhe[mm]	325
Stoßfestigkeit IK Klasse	IK08
IP Schutzart	IP66
Schutzklasse II - Isolation	nein
Gewicht [kg]	2.6
Material Korpus	Druckgussaluminium-Gehäuse mit korrosionsbeständiger Pulverlackierung Polyester Einbrennlack Farbe Anthrazit, gehärtetes Klarglas Stärke 4 mm, Silikon-Dichtung
Volumen [m ³]	0.002266875
Produktfarbe	anthrazit
Überverpackung [Stück]	1
Schutzklasse I - Erdung	ja
Abmessungen [mm]	155 mm (L) x 45 mm (P) x 325 mm (H)
Farbe:	Anthrazit

Lichttechnische Daten

Farbtemperatur in Kelvin	4000
Öffnungswinkel* [° Grad]	36°
Lumen* [Lm]	3506
Binningtoleranz	3 step
Lichtstromrückgang	L90-B10 >100.000 h
Farbwiedergabeindex	CRI>80
Reflektor	Rotationssymmetrische 36°-Linsen aus hochleistungs-PMMA. Diffusor aus Extra-Weiß-Glas.
Dimmbar	nein
Leuchtmittel tauschbar	Abnehmbar (Klasse: D)
Lumen/Watt	117
Augenrisiko	Risikogruppe frei von Gefährdung

Elektrische Daten

Leistung [Watt]	30
Frequenz	50/60Hz
Spannung [Volt]	220-240V

7126C34030EL

Flutlichtstrahler 7126 FOX 1 (C3) 30W 4000K Anthrazit symmetrisch
engstrahlend on/off



Sonstige technische Daten

Steuersignal	on/off
Eignung	Innenräume, Außenräume

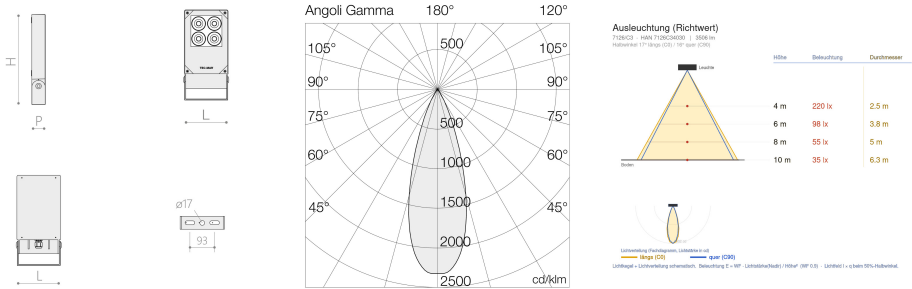
Anschluss

Anschlüsse	Entnehmbar
------------	------------

Steuerung

Ansteuerung	on/off
-------------	--------

Grafiken



Downloads

DATENBLATT_FAM



EULUMDAT



EULUMDAT_ZIP



INSTALLATIONSHINWEIS





Effiziente Kranbahnbeleuchtung

Optimale Lichtverhältnisse entlang der gesamten Kranbahn sorgen für sichere Abläufe beim Verladen und Prüfen von Schienen im Industriebetrieb.

Im Rahmen dieses Projekts wurde die komplette Kranbahn eines industriellen Schienenbearbeitungsstandorts mit einer leistungsstarken Beleuchtungslösung ausgestattet. Ziel war es, durchgehend optimale Sichtverhältnisse zu schaffen, um sowohl Verladeprozesse als auch Prüfabläufe effizient und sicher durchführen zu können. Gerade in diesem sensiblen Arbeitsumfeld ist eine gleichmäßige Ausleuchtung entscheidend, um Fehlerquellen zu minimieren und Arbeitsabläufe zu beschleunigen.

Die eingesetzte Beleuchtung wurde gezielt entlang der Kranbahn positioniert und exakt auf die Anforderungen der täglichen Nutzung abgestimmt. Durch die durchdachte Anordnung entsteht ein homogenes Lichtbild ohne störende Schattenzonen. Dies erleichtert nicht nur die Handhabung schwerer Materialien, sondern verbessert auch die Sicht bei Kontroll- und Prüfprozessen erheblich.

Zusätzlich wurde darauf geachtet, eine robuste und langlebige Lösung zu schaffen, die den industriellen Bedingungen dauerhaft standhält. Das Ergebnis ist eine Beleuchtungsanlage, die Sicherheit, Effizienz und Nachhaltigkeit vereint.



**Professionelle Unterstützung für Ihre
Projektinitiativen.**

PROJEKT FACTS

Land	Deutschland
Fläche	6.000 m²
Rubrik	Industrie
Lumen	34.200 lm
Schutz Klasse	IP65
Technologie	LED
Dimmbar	Nein
Lichtfarbe	4.000 K
Montage	Hängend

Besonderheiten

**Durchgehende
Kranbahnausleuchtung, optimierte
Sicht für Verladung und Prüfung,
robuste Industrieausführung**

Lichtsysteme – Individuell einfach!

Wir planen Beleuchtungslösungen
perfekt zugeschnitten auf Ihre



RIESTE Licht – Ihr Partner für professionelle Beleuchtungslösungen

RIESTE Licht steht für erstklassige Qualität und Service in der Industrie- und Gewerbebeleuchtung. Mit langjähriger Erfahrung und innovativen Lösungen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unser Angebot umfasst moderne LED-Beleuchtung, Flutlichtanlagen und intelligente Steuerungssysteme, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Unsere Experten begleiten Sie von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Wartung und entwickeln maßgeschneiderte Beleuchtungskonzepte für eine effiziente und nachhaltige Nutzung. Dabei legen wir großen Wert auf Nachhaltigkeit – unsere energieeffizienten Lichtsysteme reduzieren den CO₂-Ausstoß und fördern eine umweltfreundliche, wirtschaftliche Beleuchtungslösung für Unternehmen.

RIESTE Licht GmbH

Headquarter
Stelzhamerstraße 6
A 4053 Haid

office@rieste.com
AT: +43 (0) 7229 211 13
DE: +49 (0) 30 120 83 60 65

Alle Angaben, einschließlich technischer Daten, Lichtberechnungen und Produktempfehlungen, basieren auf dem Stand bei Erstellung und können Änderungen unterliegen. Sämtliche Medien sind Eigentum der RIESTE Licht GmbH. Lichtberechnungen sind Simulationen und können von den tatsächlichen Bedingungen abweichen. Individuelle Prüfung vor Ort empfohlen. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

rieste.com