

7201RR7450GL

Flutlichtstrahler 7201 BEST 1 (RR) 50W 4000K CRI 70 Silber asymmetrisch tiefstrahlend on/off



Deklaration

Taric Code	94054210
Fertigungsnormen	CE / UNI EN 60598-1
Garantie	7 Jahre
Verwendung	LED-Strahler für Innen- und Außenbereich. Geeignet für Boden-, Wand-, Mast- oder Deckenmontage.
Überspannungsschutz	10kv
Lieferumfang	Anschlussleitung Neopren H07RN-F 3x1mm² konfektioniert Länge 800 mm.. Überspannungsschutz 10kV eingebaut.. Kabelschuh mit integriertem Kondensationsventil.

Abmessung und Body

Länge[mm]	194
Breite [mm]	56

7201RR7450GL

Flutlichtstrahler 7201 BEST I (RR) 50W 4000K CRI 70 Silber asymmetrisch
tiefstrahlend on/off



Abmessung und Body

Höhe[mm]	342
Stoßfestigkeit IK Klasse	IK08
IP Schutzart	IP66
Gewicht [kg]	2.3
Material Korpus	Druckgussgehäuse aus Aluminium mit thermohärtender Polyesterpulverlackierung, rostschutzbeständig, Farbe Corten.
Abmessungen [mm]	194 mm (L) x 56 mm (P) x 342 mm (H)
Farbe:	Silber

Lichttechnische Daten

Farbtemperatur in Kelvin	4000
Öffnungswinkel* [° Grad]	65°
Lumen* [Lm]	7108
Binningtoleranz	3 step
Lichtstromrückgang	L90-B10 > 100.000 h
Reflektor	Asymmetrische Optik 65° mit hocheffizienten PMMA-Linsen. Satinierter Aluminium-Reflektor mit Blendenschutz und ebener Diffusor aus extra-klarem gehärtetem Glas, Stärke 4 mm.
Leuchtmittel tauschbar	Abnehmbar (Klasse: D)
Lumen/Watt	142
Augenrisiko	Risikogruppe frei von Gefährdung

Elektrische Daten

Leistung [Watt]	50
Frequenz	50/60Hz

Sonstige technische Daten

Eignung	Innenräume, Außenräume
---------	------------------------

Anschluss

Anschlüsse	Entnehmbar
------------	------------

7201RR7450GL

Flutlichtstrahler 7201 BEST I (RR) 50W 4000K CRI 70 Silber asymmetrisch
tiefstrahlend on/off



Steuerung

Ansteuerung

on/off

Grafiken



Downloads

DATENBLATT_FAM



INSTALLATIONSHINWEIS



VIDEO





Effiziente Kranbahnbeleuchtung

Optimale Lichtverhältnisse entlang der gesamten Kranbahn sorgen für sichere Abläufe beim Verladen und Prüfen von Schienen im Industriebetrieb.

Im Rahmen dieses Projekts wurde die komplette Kranbahn eines industriellen Schienenbearbeitungsstandorts mit einer leistungsstarken Beleuchtungslösung ausgestattet. Ziel war es, durchgehend optimale Sichtverhältnisse zu schaffen, um sowohl Verladeprozesse als auch Prüfabläufe effizient und sicher durchführen zu können. Gerade in diesem sensiblen Arbeitsumfeld ist eine gleichmäßige Ausleuchtung entscheidend, um Fehlerquellen zu minimieren und Arbeitsabläufe zu beschleunigen.

Die eingesetzte Beleuchtung wurde gezielt entlang der Kranbahn positioniert und exakt auf die Anforderungen der täglichen Nutzung abgestimmt. Durch die durchdachte Anordnung entsteht ein homogenes Lichtbild ohne störende Schattenzonen. Dies erleichtert nicht nur die Handhabung schwerer Materialien, sondern verbessert auch die Sicht bei Kontroll- und Prüfprozessen erheblich.

Zusätzlich wurde darauf geachtet, eine robuste und langlebige Lösung zu industriellen Bedingungen dauerhaft standhält. Das Ergebnis: eine Beleuchtungsanlage, die Sicherheit, Effizienz und Langlebigkeit vereint.



**Eine solide Basis für vielfältige
Projektanwendungen.**

PROJEKT FACTS

Land	Deutschland
Fläche	6.000 m²
Rubrik	Industrie
Lumen	34.200 lm
Schutz Klasse	IP65
Technologie	LED
Dimmbar	Nein
Lichtfarbe	4.000 K
Montage	Hängend

Besonderheiten

**Durchgehende
Kranbahnausleuchtung, optimierte
Sicht für Verladung und Prüfung,
robuste Industrierausführung**

Lichtsysteme – Individuell einfach!

Wir planen Beleuchtungslösungen
perfekt zugeschnitten auf Ihre



RIESTE Licht – Ihr Partner für professionelle Beleuchtungslösungen

RIESTE Licht steht für erstklassige Qualität und Service in der Industrie- und Gewerbebeleuchtung. Mit langjähriger Erfahrung und innovativen Lösungen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unser Angebot umfasst moderne LED-Beleuchtung, Flutlichtanlagen und intelligente Steuerungssysteme, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Unsere Experten begleiten Sie von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Wartung und entwickeln maßgeschneiderte Beleuchtungskonzepte für eine effiziente und nachhaltige Nutzung. Dabei legen wir großen Wert auf Nachhaltigkeit – unsere energieeffizienten Lichtsysteme reduzieren den CO₂-Ausstoß und fördern eine umweltfreundliche, wirtschaftliche Beleuchtungslösung für Unternehmen.

RIESTE Licht GmbH

Headquarter
Stelzhamerstraße 6
A 4053 Haid

office@rieste.com
AT: +43 (0) 7229 211 13
DE: +49 (0) 30 120 83 60 65

Alle Angaben, einschließlich technischer Daten, Lichtberechnungen und Produktempfehlungen, basieren auf dem Stand bei Erstellung und können Änderungen unterliegen. Sämtliche Medien sind Eigentum der RIESTE Licht GmbH. Lichtberechnungen sind Simulationen und können von den tatsächlichen Bedingungen abweichen. Individuelle Prüfung vor Ort empfohlen. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

rieste.com