

05U272405EX

Verbinder DURASTRIP SELECT IP65 25W 2700K



IP65

Ra
> 902700
K

Deklaration

Herkunftsland	P.R.C.
Taric Code	85395100
Fertigungsnormen	CEI EN 55015:2020 (A11:2020) CEI EN 60598-1:2022 CEI EN 60598-2-1:2022 CEI EN 61000-3-2:2019 (A1:2021) CEI EN 61000-3-3:2014 (EC1:2014/ EC2:2016/ A1:2021/ A2:2022) CEI EN 61547:2010 CEI EN 62031:2021 (A11:2022) CEI EN 62471:2010 IEC/TR 62471-2:2009 CEI EN 62493:2015 CEI 34-141:2014
Lebensdauer [h]	30000
Garantie	Bis 2 Jahre (4000h/Jahr) 4000h = 11h pro Tag x 365 Tage. Ohne Einschränkungen bei der Nutzungsdauer im ersten Jahr, sofern die Einbaubedingungen eingehalten wurden.
Energieeffizienzklasse	Dieses Produkt enthält eine Lichtquelle der Energieeffizienzklasse F
Produkt Typ	LED Strip
Quecksilberanteil	0 mg



Abmessung und Body

Länge[mm]	5000 mm
Breite [mm]	11 mm
Höhe[mm]	5 mm
IP Schutzart	65
Gewicht [kg]	0.197
Überverpackung [Stück]	10
Fassung	Verbinder
Schutzklasse	III

Lichttechnische Daten

Farbtemperatur in Kelvin	2700
Öffnungswinkel* [° Grad]	120°
Lumen* [Lm]	2450
Lumen / Meter [Lm]	490 lm/m
Lichtstromrückgang	L70B20
Farbwiedergabeindex	90
Dimmbar	Ja
Korrelierte Farbtemperatur (CCT)	2700
Lichtfarbe	Warmweiß
Startzeit der Lampe	<0,2
Zeit bis 60% Helligkeit	Sofort volles Licht

Elektrische Daten

Leistung [Watt]	25
Ein / Aus Zyklen	60000
Spannung [Volt]	24 Vdc

Sonstige technische Daten

Betriebstemperatur	-25°C / 35°C
--------------------	--------------

05U272405EX

Verbinder DURASTRIP SELECT IP65 25W 2700K



Grafiken



Downloads

INSTALLATIONSHINWEIS





LICHTSYSTEME individuell einfach!

RIESTE Licht GmbH

LED Prüfleuchte für Materialprüfung

**Erstellung einer LED Prüfleuchte für die Material Oberflächenbeleuchtung.
Lichtwechsel und Farbwechsel direkt am Prüftisch.**

Für die Prüfanlage bei der Materialkontrolle musste eine Prüfluchte erstellt werden. Durch unterschiedliche Sehfähigkeiten wurde eine Leuchte mit wechselbarer Lichtfarbe und Helligkeit gewünscht. Diese kundenorientierte Sonderanfertigung erfüllt alle ergonomischen Erfordernisse und bietet beste Ergebnisse in der Prüfaufgabe.

Eine Steuerung erfolgt mittels Taster welcher auch rauhe umgebungen aushält, beste LED Bänder für optimierte Lichtverteilung und eine ausgewogene Kühlung bieten eine Zufriedenstellende Kundenlösung.

PROJEKT FACTS

Kunde	Voestalpine AG
Land	Österreich
Fläche	2,55 m²
Rubrik	Sonderanfertigung
Lumen	18.700 lm
Schutz Klasse	IP 65
Technologie	LED
Dimmbar	Ja
Lichtfarbe	Variabel
Montage	Hängend

Besonderheiten

**Außergewöhnliches
Beleuchtungsprojekt**

IP65

**Professionelle Unterstützung für Ihre
Projektinitiativen.**

Lichtsysteme – Individuell einfach!

Wir planen Beleuchtungslösungen
perfekt zugeschnitten auf Ihre



RIESTE Licht – Ihr Partner für professionelle Beleuchtungslösungen

RIESTE Licht steht für erstklassige Qualität und Service in der Industrie- und Gewerbebeleuchtung. Mit langjähriger Erfahrung und innovativen Lösungen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unser Angebot umfasst moderne LED-Beleuchtung, Flutlichtanlagen und intelligente Steuerungssysteme, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Unsere Experten begleiten Sie von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Wartung und entwickeln maßgeschneiderte Beleuchtungskonzepte für eine effiziente und nachhaltige Nutzung. Dabei legen wir großen Wert auf Nachhaltigkeit – unsere energieeffizienten Lichtsysteme reduzieren den CO₂-Ausstoß und fördern eine umweltfreundliche, wirtschaftliche Beleuchtungslösung für Unternehmen.

RIESTE Licht GmbH

Headquarter
Stelzhamerstraße 6
A 4053 Haid

office@rieste.com
AT: +43 (0) 7229 211 13
DE: +49 (0) 30 120 83 60 65

Alle Angaben, einschließlich technischer Daten, Lichtberechnungen und Produktempfehlungen, basieren auf dem Stand bei Erstellung und können Änderungen unterliegen. Sämtliche Medien sind Eigentum der RIESTE Licht GmbH. Lichtberechnungen sind Simulationen und können von den tatsächlichen Bedingungen abweichen. Individuelle Prüfung vor Ort empfohlen. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

rieste.com