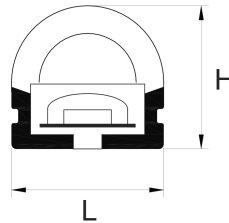


09UT24RGB

LED-Neonflex DuraNeonFlex TOP 10m 14W/m 24V RGB



Deklaration

Herkunftsland	P.R.C.
Taric Code	85395100
Fertigungsnormen	CEI EN 55015:2020 (A11:2020) CEI EN 60598-1:2022 CEI EN 60598-2-1:2022 CEI EN 61000-3-2:2019 (A1:2021) CEI EN 61000-3-3:2014 (EC1:2014/ EC2:2016/ A1:2021/ A2:2022) CEI EN 61547:2010 CEI EN 62031:2021 (A11:2022) CEI EN 62471:2010 IEC/TR 62471-2:2009 CEI EN 62493:2015 CEI 34-141:2014
Lebensdauer [h]	36000
Garantie	Vollgarantie 4 Jahre (24h/24h) h24, die totale Garantie! Das überzeugendste Argument für Großprojekte.
Produkt Typ	LED Strip
Quecksilberanteil	0 mg



Abmessung und Body

Länge[mm]	10000 mm
Breite [mm]	16 mm
Höhe[mm]	15 mm
IP Schutzart	65
Gewicht [kg]	1.935
Fassung	Offene Kabelenden
Schutzklasse	III
Farbe:	RGB

Lichttechnische Daten

Farbtemperatur in Kelvin	RGB
Öffnungswinkel* [° Grad]	150°
Lichtstromrückgang	L70B20
Farbwiedergabeindex	80
Dimmbar	Ja
Korrelierte Farbtemperatur (CCT)	RGB
Lichtfarbe	RGB
Startzeit der Lampe	<0,2
Zeit bis 60% Helligkeit	Sofort volles Licht

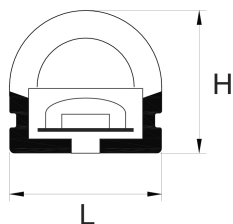
Elektrische Daten

Leistung [Watt]	140
Spannung [Volt]	24 Vdc

Sonstige technische Daten

Betriebstemperatur	-25°C / 35°C
--------------------	--------------

Grafiken



09UT24RGB

LED-Neonflex DuraNeonFlex TOP 10m 14W/m 24V RGB



Downloads

INSTALLATIONSHINWEIS





LED Prüfleuchte für Materialprüfung

Erstellung einer LED Prüfleuchte für die Material Oberflächenbeleuchtung. Lichtwechsel und Farbwechsel direkt am Prüftisch.

Für die Prüfanlage bei der Materialkontrolle musste eine Prüfluchte erstellt werden. Durch unterschiedliche Sehfähigkeiten wurde eine Leuchte mit wechselbarer Lichtfarbe und Helligkeit gewünscht. Diese kundenorientierte Sonderanfertigung erfüllt alle ergonomischen Erfordernisse und bietet beste Ergebnisse in der Prüfaufgabe.

Eine Steuerung erfolgt mittels Taster welcher auch rauhe umgebungen aushält, beste LED Bänder für optimierte Lichtverteilung und eine ausgewogene Kühlung bieten eine Zufriedenstellende Kundenlösung.



**Dieses Produkt ist darauf ausgelegt, Ihre
Projektanforderungen zu erfüllen.**

PROJEKT FACTS

Kunde	Voestalpine AG
Land	Österreich
Fläche	2,55 m²
Rubrik	Sonderanfertigung
Lumen	18.700 lm
Schutz Klasse	IP 65
Technologie	LED
Dimmbar	Ja
Lichtfarbe	Variabel
Montage	Hängend

Besonderheiten

**Außergewöhnliches
Beleuchtungsprojekt**

Lichtsysteme – Individuell einfach!

Wir planen Beleuchtungslösungen
perfekt zugeschnitten auf Ihre



RIESTE Licht – Ihr Partner für professionelle Beleuchtungslösungen

RIESTE Licht steht für erstklassige Qualität und Service in der Industrie- und Gewerbebeleuchtung. Mit langjähriger Erfahrung und innovativen Lösungen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unser Angebot umfasst moderne LED-Beleuchtung, Flutlichtanlagen und intelligente Steuerungssysteme, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Unsere Experten begleiten Sie von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Wartung und entwickeln maßgeschneiderte Beleuchtungskonzepte für eine effiziente und nachhaltige Nutzung. Dabei legen wir großen Wert auf Nachhaltigkeit – unsere energieeffizienten Lichtsysteme reduzieren den CO₂-Ausstoß und fördern eine umweltfreundliche, wirtschaftliche Beleuchtungslösung für Unternehmen.

RIESTE Licht GmbH

Headquarter
Stelzhamerstraße 6
A 4053 Haid

office@rieste.com
AT: +43 (0) 7229 211 13
DE: +49 (0) 30 120 83 60 65

Alle Angaben, einschließlich technischer Daten, Lichtberechnungen und Produktempfehlungen, basieren auf dem Stand bei Erstellung und können Änderungen unterliegen. Sämtliche Medien sind Eigentum der RIESTE Licht GmbH. Lichtberechnungen sind Simulationen und können von den tatsächlichen Bedingungen abweichen. Individuelle Prüfung vor Ort empfohlen. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

rieste.com