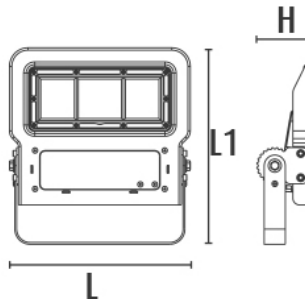


PANTH-SL1002

# LED-Strahler PANTH SL2 100W 11000lm 4000K 60100° Kabelenden IP65



## Deklaration

|                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Herkunftsland    | P.R.C.                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| Taric Code       | 94054210                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Fertigungsnormen | CEI EN 55015:2020 ( A11:2020) CEI EN 60598-1:2022 CEI EN 60598-2-5:2016 CEI EN 61000-3-2:2019 ( A1:2021) CEI EN 61000-3-3:2014 ( EC1:2014/ EC2:2016/ A1:2021/ A2:2022) CEI EN 61547:2010 CEI EN 62031:2021 ( A11:2022) CEI EN 62471:2010 IEC/TR 62471-2:2009 CEI EN 62493:2015 CEI 34-141:2014 |
| Lebensdauer [h]  | 40000                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Garantie         | Bis 3 Jahre    (4000h/Jahr) 4000h = 11h pro Tag x 365 Tage. Ohne Einschränkungen bei der Nutzungsdauer im ersten Jahr, sofern die Einbaubedingungen eingehalten wurden.                                                                                                                        |
| Produkt Typ      | Hallenstrahler                                                                                                                                                                                                                                                                                 |



## Abmessung und Body

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Länge[mm]              | 300 mm     |
| Breite [mm]            | 325 mm     |
| Höhe[mm]               | 92,5 mm    |
| IP Schutzart           | 65         |
| Gewicht [kg]           | 1,64       |
| Überverpackung [Stück] | 5          |
| Fassung                | Kabelenden |
| Schutzklasse           | I          |
| Farbe:                 | Grau       |

## Lichttechnische Daten

|                                  |                                                 |
|----------------------------------|-------------------------------------------------|
| Farbtemperatur in Kelvin         | 4000                                            |
| Öffnungswinkel* [° Grad]         | 60°x100°                                        |
| Lumen* [Lm]                      | 11000                                           |
| Lichtstromrückgang               | L70B20                                          |
| Farbwiedergabeindex              | >80                                             |
| Dimmbar                          | Nein                                            |
| Lichtstärke [Candela]            | 5380                                            |
| Korrelierte Farbtemperatur (CCT) | 4000                                            |
| Lichtfarbe                       | Natürliches Licht                               |
| Startzeit der Lampe              | <0,2                                            |
| Zeit bis 60% Helligkeit          | Sofort volles Licht                             |
| Leuchtmittel tauschbar           | Austauschbare Lichtquelle durch einen Fachmann. |

## Elektrische Daten

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Leistung [Watt]  | 100         |
| Ein / Aus Zyklen | 100000      |
| Frequenz         | 50/60 Hz    |
| Spannung [Volt]  | 220-240 Vac |
| Stromaufnahme    | 0,48 A      |
| Leistungsfaktor  | 0,96        |

PANTH-SL1002

LED-Strahler PANTH SL2 100W 11000lm 4000K 60100° Kabelenden IP65



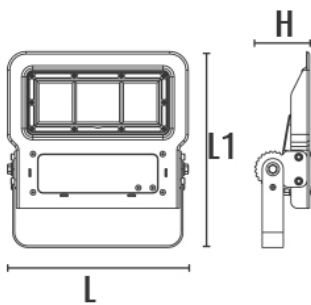
## Sonstige technische Daten

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Betriebstemperatur | -25°C / 35°C |
|--------------------|--------------|

## Anschluss

|            |        |
|------------|--------|
| Anschlüsse | 0.48 A |
|------------|--------|

## Grafiken



## Downloads

EULUMDAT



INSTALLATIONSHINWEIS





# Reithallenlicht mit Feingefühl

**Digitale Lichtsteuerung und LED-Beleuchtung sorgen in der Reithalle für gleichmäßige, blendarme Helligkeit – für ruhige Pferde und sichere Wege.**

Bei dieser Reithalle wurde das Licht von Anfang an mitgedacht. Schon in einer frühen Bauphase holte der Bauherr Planungssupport ein – so konnten Sehaufgaben von Reiter:innen und Pferden präzise berücksichtigt und die Anlage auf den späteren Betrieb abgestimmt werden. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige, ruhige Ausleuchtung ohne harte Schatten, die Orientierung schafft und Vertrauen gibt.

Eine digitale Lichtsteuerung passt die Helligkeit bedarfsgerecht an: volle Leistung bei Training oder Turnier, reduzierte Szenen zum Aufwärmen und sparsame Grundbeleuchtung für Servicezeiten. Robuste, wartungsarme Leuchten sitzen sicher an den Leimbindern und widerstehen Staub und Feuchte. So entsteht ein nachhaltiges, wirtschaftliches System, das Komfort und Sicherheit vereint.



**Dieses Produkt ist darauf ausgelegt, Ihre  
Projektanforderungen zu erfüllen.**

## PROJEKT FACTS

|               |             |
|---------------|-------------|
| Land          | Deutschland |
| Fläche        | 1.380 m²    |
| Rubrik        | Reitsport   |
| Lumen         | 15.100 lm   |
| Schutz Klasse | IP 65       |
| Technologie   | LED         |
| Dimmbar       | Ja          |
| Lichtfarbe    | 4.000 K     |
| Montage       | Bügel       |

Besonderheiten

**Ggleichmäßige professionelle Ausleuchtung für wirtschaftlichen Betrieb.**

## Lichtsysteme – Individuell einfach!

Wir planen Beleuchtungslösungen perfekt zugeschnitten auf Ihre



#### **RIESTE Licht – Ihr Partner für professionelle Beleuchtungslösungen**

RIESTE Licht steht für erstklassige Qualität und Service in der Industrie- und Gewerbebeleuchtung. Mit langjähriger Erfahrung und innovativen Lösungen setzen wir Maßstäbe in der Branche. Unser Angebot umfasst moderne LED-Beleuchtung, Flutlichtanlagen und intelligente Steuerungssysteme, die individuell auf Ihre Anforderungen abgestimmt werden.

Unsere Experten begleiten Sie von der Planung über die Umsetzung bis hin zur Wartung und entwickeln maßgeschneiderte Beleuchtungskonzepte für eine effiziente und nachhaltige Nutzung. Dabei legen wir großen Wert auf Nachhaltigkeit – unsere energieeffizienten Lichtsysteme reduzieren den CO<sub>2</sub>-Ausstoß und fördern eine umweltfreundliche, wirtschaftliche Beleuchtungslösung für Unternehmen.

#### **RIESTE Licht GmbH**

Headquarter  
Stelzhamerstraße 6  
A 4053 Haid

office@rieste.com  
AT: +43 (0) 7229 211 13  
DE: +49 (0) 30 120 83 60 65

Alle Angaben, einschließlich technischer Daten, Lichtberechnungen und Produktempfehlungen, basieren auf dem Stand bei Erstellung und können Änderungen unterliegen. Sämtliche Medien sind Eigentum der RIESTE Licht GmbH. Lichtberechnungen sind Simulationen und können von den tatsächlichen Bedingungen abweichen. Individuelle Prüfung vor Ort empfohlen. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten.

**rieste.com**